精密工学会誌における論文投稿
およびその体裁に関する研究 *

—クラスファイルの作成—

精密太郎 ** 精密　学 *** 精密次郎 † 精密三郎 †† 精密　強 † 精密四郎 **

Submitting a Manuscript for Journal of the JSPE
—A Prototype Class File—

Taro SEIMITSU, Manabu SEIMITSU, Jiro SEIMITSU, Saburo SEIMITSU, Tsuyoshi SEIMITSU and Shiro SEIMITSU

(Max 200 words) This style sample is provided to assist contributors in preparing their manuscript for submission. This style will not cover all cases in description. Please read the writing manual carefully and prepare your paper depending on the rule. xxxxx xxxxx xxxxx

８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．
３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．
３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．
３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．
３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．

Table**1** A sample table

No.	$V[\mathrm{mm}^2]$	$l[\mathrm{mm}]$
1	0.156	0.25
2	0.156	0.25

３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．
１行数をテストします．
２行数をテストします．
３行数をテストします．
４行数をテストします．
５行数をテストします．
６行数をテストします．
７行数をテストします．
８行数をテストします．
９行数をテストします．
０行数をテストします．

表も書けます（**Table 1**）．表番号も本文中では初出のみ`\bf`で太字にします。

この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．

この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．

この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．

この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．

この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．この文章はページを稼ぐためのもので，意味はありません．

※このあたりに `\dummyspace{}` が挿入してあります．

4. 結　　論

精密工学会誌用のクラスファイルを作成した．

しかし，現時点ではまだまだ完成度が低い．特に，

1. 最後のページの二段組を同じ高さに合わせるのが自動ではできないこと．
2. section 見出しの体裁を手動で合わせなければならないこと．

が問題である．前者の問題については，multicol.sty を使用するなどの方法も考えられるが，それによる副作用も存在するためここでは見送った．後者については，２行にわたる見出しや字数の少ない見出しを自動的に適切にレイアウトできるのが望ましい．今後の展望としては，より機能的に充実したクラスファイルの出現が期待される．

謝　　辞

本クラスファイルの作成には多くの資料を参考にした [1, 2]．ここに謝意を表する．

参 考 文 献

1) 奥村 晴彦: LaTeX 2_ε 美文書作成入門 (1997).
2) 萩平 哲: LaTeX handbook, http://www.med.osaka-u.ac.jp/pub/anes/www/latex/latex.html (2002).
3) 宇野 正人, 谷口 一郎, 杉本 浩一, 三田 徹, 坂上 志之, 大成 尚: フレキシブル組立センタの開発, 精密工学会誌, **59**, 5, (1993) 737.
4) 花井 嶺郎, 土屋 総二郎, 日比 均, 中斎 龍美, 寺田 宏幸: 市場の不確実性に順応する生産システム (APS) の開発 —自動車用スタータラインへの適用—, 精密工学会誌, **65**, 8, (1999) 1087.
5) T. Arai, Y. Maeda, H. Kikuchi and M. Sugi: Automated Calibration of Robot Coordinates for Reconfigurable Assembly Systems, Annals of the CIRP, **51**, 1, (2002) 5.