

編集委員

- 出版部会長 杉田直彦(東京大)
委員 吉田一朗(法政大)
幹事 梶原優介(東京大)
副幹事 藤圭介(東京大)
委員 青木友弥(住友電工)
青木広宙(千歳科技大)
青野祐子(東工大)
石下雅子(ミットヨ)
井筒正義(富士通研)
伊東聡(富山県立大)
小崎美勇(日本工業大)
木村隆志(東京大)
金蓮花(山梨大)
黄穂生(牧野フライス)
小室孝(埼玉大)
近藤誠一(昭和電工マテリアルズ)
酒井康徳(芝浦工業大)
坂本武司(有明高専)
嶋田太人(東北大)
新川真人(岐阜大)
末藤啓(キャノン)
鈴木恵友(九工大)
寺沢智丈(オリンパス)
早坂健宏(名古屋大)
菱寛之(MathWorks)
藤崎弘(弘前大)
細島拓也(理化学研)
洞出光洋(防衛大)
三隅知子(産総研)
三輪紘敬(日産自動車)
森田翔(東京大)
山口桂(京都市芸繊維大)
山田悠(日立製作所)
学生委員 家中大(大阪大)
今井健太郎(千葉大)
今井幸輝(埼玉工業大)
江崎隆(大阪大)
尾信利(同志社大)
寺岡義貴(電通大)
長谷川遼(埼玉工業大)
森口慧(電通大)

次号予告

- 特集 「次世代モビリティ・スマートシティの実現に向けて」
将来社会を見据えた地下空間研究と地下空間利用の今後
スマートを超えた社会への協創を促すビジョンデザイン
エネルギーマネジメントシステム
暮らしを支えるIoT・ライフソリューション
次世代旅客機と電動化システムの実現に向けて
液化水素運搬船の開発と実用化に向けて
グラビア&インタビュー 株式会社デンソー
私の歩んできた道 谷村吉久(2回目)
学生記事 日本の造幣技術～造幣局の歴史から新貨幣まで～
研究所・研究室紹介 九州工業大学 大学院情報工学研究院 知的システム工学研究系 橋原・是澤研究室

特集 加工プロセスの自動設計に向けて

展望

機械加工の自動工程設計技術と将来展望 西田 勇.....397

解説

試作を支えるオンライン自動見積り・解析システム 今井 歩.....401

脱・属人化, 形式知によるデジタルものづくり 山本 勇輝.....406

ものづくりプロセスを革新する DFM (製造性を考慮した設計) トビアス タウバー.....410

職人の頭の中の工程設計 岩水 建二.....413

人工知能技術による切削加工の自動工程設計 中本 圭一.....417

私の歩んできた道 少年時代, そして学問・研究への道 連載第1回/全3回 谷村 吉久.....428

グラビアとインタビュー 精密工学の最前線 調達コスト低減によるものづくり産業のポテンシャル解放.....393
キャディ株式会社 加藤勇志郎
インタビュー: 山田 悠

はじめての精密工学 切削過程の有限要素法シミュレーション 笹原 弘之.....422

研究所・研究室紹介 明治大学 理工学部 機械情報工学科 知能ロボティクス研究室 橋本研究室.....426

- アフィリエイト通信 429
● 入会案内 432
● 会告 告5-1
● 編集後記 告5-8

複製される方へ
本誌に掲載された著作物を複製したい方は、(株)日本複写権センターと包括複写許諾契約をされている企業の方でない限り、著作権者から複写権等の行使の委託を受けている次の団体から許諾を受けてください。
107-0052 東京都港区赤坂9-6-41
乃木坂ビル 一般社団法人学術著作権協会
電話: 03-3475-5618, FAX: 03-3475-5619
E-mail: info@jaacc.jp
著作物の転載・翻訳のような、複写以外の許諾は、直接本会へご連絡下さい。

論文

- 直動ボールガイドシステムの高精度化に関する研究 ————— 433
—ミスアライメントがウェービング振幅値に与える影響の理論解明—
高橋 徹, 野口昭治
- Best Next-Viewpoint Recommendation by Selecting Minimum Pose Ambiguity for Category-Level Object Pose Estimation ————— 440
Nik Mohd Zarifie HASHIM, Yasutomo KAWANISHI, Daisuke DEGUCHI, Ichiro IDE, Ayako AMMA, Norimasa KOBORI
and Hiroshi MURASE
- 画像特徴点の対応を制約とした疎な LiDAR 点群からの Odometry 推定 ————— 447
—ガウス過程回帰による深度推定とその信頼度を考慮した Odometry 推定—
清水政行, 川西康友, 出口大輔, 井手一郎, 村瀬 洋
- 直動ボールガイドの動剛性に関する研究 ————— 455
—負荷分布理論に振動モデルを適用した動的シミュレーションの構築—
今井竜也, 野口昭治
- つり下げ電極を用いた放電加工による曲がり穴加工法の開発 ————— 461
—箔ガイドを使用した屈折曲がり穴形状精度の向上—
山口 篤, 因幡勇汰, 白神 翔, 岡田 晃
- 熱可塑性 CFRP の穴加工に対する鋭利刃と段階的な先端角を有するノンコーテッド超硬ドリルの適用効果 ————— 467
岡田将人, 京藤拓未, 金田直人, 佐々遼介, 三浦拓也, 大津雅亮
- 工作機械の加減速制御に伴う実送り速度の同定に基づく工具たわみ量の補正による加工精度の向上 ————— 475
安田 玲, 野口知哉, 青山英樹

上記論文は J-STAGE (科学技術情報発信・流通総合システム) にて会員・会員外を問わず、公開されています。

<https://www.jstage.jst.go.jp/browse/jjspe/-char/ja>

したがって 433~482 ページは本冊子には掲載されていません。

本冊子でのページ番号は抜けていますが、落丁などではございませんのでご了承ください。