

公益社団法人 精密工学会主催 第356回 講習会

「これぞ最新加工技術！！ ― 現場が明かすものづくり力 ―」

開催期日：平成24年11月30日(金)

申込締切：平成24年11月23日(金)

主催：公益社団法人 精密工学会 企画：事業部企画第2グループ

協賛（予定）：RP産業協会/SME東京支部/応用物理学会/大田区産業振興協会/科学技術振興機構(JST)/計測自動制御学会/研削砥石工業会/研磨布紙協会/自動車技術会/全日本プラスチック製品工業連合会/素形材センター/ダイヤモンド工業協会/日本鍛造協会/超硬工具協会/電気加工学会/砥粒加工学会/日本MID協会/日本オプトメカトロニクス協会/日本金型工業会/日本機械学会/日本木型工業会/日本金属学会/日本金属プレス工業協会/日本光学測定機工業会/日本工具工業会/日本工作機械工業会/日本合成樹脂技術協会/日本精密機械工業会/日本材料学会/日本セラミックス協会/日本塑性加工学会/日本ダイカスト協会/プラスチック成形加工学会

近年、特に航空宇宙やエネルギー関連の分野においては、極限までに最適設計された部品を高効率に加工するために、工作機械や工具には、より高い性能や機能を有することが要求されてきています。こうした分野の部品の素材は、超耐熱合金や複合材料などの難削材である場合が多いため、加工現場には高い加工技術力を有することも同時に必要になってきています。本年は、米国最大級の製造技術展示会「IMTS2012」と、国内最大級の日本国際工作機械見本市「JIMTOF2012」が開催され、最新鋭の工作機械・工具類や、これらを用いた最先端の加工技術が一堂に披露されます。そこで本講習会では、IMTS 2012やJIMTOF2012で展示される最新鋭の工作機械・工具類から紐解き、工作機械や工具の世界の潮流や、世界の加工技術力のトレンドについての解説と、世界的に見ても独自の優れた加工技術を有している各企業が、実際の加工事例を紹介しながら最新の工作機械や工具類の使いこなし術、さらに現場の先進的なものづくり力について、講演を行います。先進加工技術に関する貴重な情報を獲得できると思いますので、皆様のご参加をお待ちしております。

日時：平成24年11月30日(金) 10時00分～16時55分 (名刺交換会 交流会 17時00分～19時00分)

会場：ティアラこうとう (江東公会堂) 大会議室 B (〒135-0002 東京都江東区住吉 2-28-36)

*住吉駅 (地下鉄 都営新宿線・東京メトロ半蔵門線) 下車 徒歩 約4分

*会場 URL: <http://www.kcf.or.jp/tiara/index.html>

司会：篠塚淳 (横浜国立大学), 小久保光典 (東芝機械株式会社), 高口順一 (株式会社アマダマシンツール)

次 第：(予 定)

時 間	題 目	内 容	講 師
10:00～10:05	挨拶		
10:05～11:05 (60分)	最新の工作機械に関する世界の動向	米国最大級の製造技術展示会「IMTS 2012」シカゴショーの出展動向を中心に、日本国内最大級の工作機械見本市「JIMTOF2012」の動向も踏まえながら、最新工作機械技術の世界の動向について紹介する。	上智大学 理工学部 清水 伸二
11:05～11:55 (50分)	最新の切削工具と加工技術のご紹介	切削工具を取り巻く現場では材料や工作機械の変化から日々ニーズは変化してきている。そこで、高硬度鋼の研削レス、耐熱鋼の高効率加工や、複合加工機でのターンミリング加工、高圧クーラントを使用した切削加工など最新の切削工具のトレンドについて紹介する。	株式会社 サンドビック 河野 史尚
11:55～13:00	昼 食		
13:00～13:45 (45分)	ハームレ社製5軸制御マシニングセンタの活用	5軸加工で評価の高いドイツ・ハームレ社製5軸制御マシニングセンタの特徴と導入の経緯について、また金型加工に5軸加工を利用するメリットと加工事例、5軸加工での高精度加工への取り組みについて紹介する。	昭和精工株式会社 太田 一昌
13:45～14:30 (45分)	大型溶接構造物の一貫ものづくり	大型工作機械などには、軽量、高剛性を必要とする部分に溶接構造物を使用されることが多い。高精度溶接構造物を造り上げるのに必要な、設計、溶接、機械加工、塗装、組立に至る一連の工程を、例を上げて紹介する。	株式会社 蔦木 蔦木 博之
14:30～15:15 (45分)	切削加工における制御機構	切削加工 (工具移動による加工) における、刃先制御機構とその制御技術を紹介する。具体的には、高圧焼結体 (ダイヤモンド、CBN) による高速ボーリング加工での加工径補正装置と、円筒内面止まり溝加工の駆動機構と制御技術について紹介する。	株式会社 新機械技研 村松 健司
15:15～15:25	休 憩		
15:25～16:10 (45分)	微細切削技術を生かした新規分野 (医療機器産業) への展開	チタンやガラスなどの難加工材の複雑形状の微細切削加工の最新技術をコアとして、歯科用インプラント部品などの医療分野への市場展開と、その中で生みだされた倍速スピンドルなどの加工要素開発について紹介する。	株式会社スズキプレシオン 鈴木 庸介
16:10～16:55 (45分)	「研究開発型」町工場での先端加工技術	町工場が航空・宇宙業界に参入するためには何が必要なのか? 難易度の高い部品加工・付加価値の高い部品加工を職人の技術を活用して実現した取り組みを、航空・宇宙分野での先端加工技術・加工事例を中心に工場経営や生産改革などの観点も交えて紹介する。	株式会社 由紀精密 大坪 正人
17:00～19:00	名刺交換会 交流会 (参加費無料)		

定 員：60名 (先着順で定員になり次第締切ります)

参加費：会 員 (賛助会員および協賛団体会員を含む) 20,000 円, 非会員 30,000 円 【会員・非会員とも講習会テキスト代含む】

学生会員 無 料 (ただし、講習会テキストご入用の場合は、4,000 円をご負担ください)

学生非会員 6,000 円 (講習会テキスト代含む)

*参加費・講習会テキスト代とも消費税を含みます。

資 料：講習会テキストのみ、または聴講者で2冊以上ご希望の場合、1冊4,000円

申込方法：ホームページ (<http://www.jspe.or.jp/event/koshukai/seminar.html>) からお申込み下さい。

申 込 先：公益社団法人 精密工学会 (〒102-0073 東京都千代田区九段北 1-5-9 九段誠和ビル 2F, 電話 03-5226-5191, Fax03-5226-5192)