投稿募集
精密工学会誌「切削加工の最前線」特集論文

切削加工専門委員会委員長　杉田直彦（東京大学）

精密工学会切削加工専門委員会では，切削加工に関する基礎研究から実用技術までの最新成果を幅広く発信し，学術および産業のさらなる発展に資するため，精密工学会誌「切削加工の最前線」特集への投稿論文を募集いたします．本専門委員会が主催・共催する定例委員会，講習会，ワークショップおよび関連行事で発表・議論された成果はもちろんのこと，それ以外でも，切削現象の解明，新しい工具・加工法の開発，加工プロセスの計測・制御・知能化，生産現場への実装など，切削加工に関わる幅広い研究成果の発表の場としてご活用ください．大学・公的研究機関のみならず，企業の皆様からの実用的・先進的な論文投稿も歓迎いたします．

発行予定号　2027年7月号（予定）

募集論文のキーワード

切削加工，切削理論，切削機構，切りくず生成・排出，切削力，切削温度，摩擦・潤滑，凝着，工具摩耗・工具損傷，工具寿命，被削性，加工精度，寸法・形状精度，加工面性状，表面粗さ，加工変質層，残留応力，バリ・欠け，振動・びびり，動的安定性，切削シミュレーション，有限要素解析，分子動力学，プロセスモデリング，最適化，旋削，フライス加工，エンドミル加工，穴加工，ドリル加工，中ぐり加工，リーマ加工，ねじ加工，歯切り加工，ブローチ加工，高速・高能率加工，微細切削，超精密切削，多軸・複合加工，振動援用切削，レーザ・熱援用切削，難削材加工，硬脆材料加工，複合材料加工，工具材料，工具形状，工具コーティング，刃先処理，工具設計，工作機械，主軸・送り系，ツーリング，工作物保持，切削油剤，ドライ加工，MQL，極低温加工，高圧クーラント，環境調和型加工，省エネルギー・省資源加工，インプロセス計測，プロセスモニタリング，センサ融合，工具状態監視，異常検知，データ解析，AI・機械学習，デジタルツイン，サイバーフィジカルシステム，適応制御，自律加工，CAD/CAM，NC加工，ロボット加工，付加・除去複合加工，生産システム，品質保証，技能・ノウハウの形式知化，サステナブルマニュファクチャリング，航空宇宙，自動車，エネルギー，医療，半導体，金型，切削加工の新しい応用など

投稿期限　~~2026年10月30日（金）~~　2026年11月30日（月）まで延長

論文送付先

通常の精密工学会誌への投稿論文と同様，学会ホームページから電子投稿してください．
http://www.jspe.or.jp/submission/sub_jspe/
※事務局へのコメント」欄に「切削加工の最前線特集論文」と明記してください．
※なお，ご投稿いただいた論文は，精密工学会・校閲委員会による通常の校閲プロセスを経ることになりますので，あらかじめご承知おきください．その他の投稿ルールも精密工学会誌に準じます．「『精密工学会誌』論文等執筆・投稿要綱」にしたがい，著作権規定・倫理規定の遵守をお願いいたします．
※投稿の準備が整いましたら早めにご投稿ください．校閲プロセスの中で論文の修正をお願いすることがありますが，可能な範囲で早めの作業を実施いただければ幸いです．7月号での掲載に間に合わない場合は，8月号以降での掲載とさせていただきます．

問合せ先　東京大学　杉田直彦
E-mail：sugi@mfg.t.u-tokyo.ac.jp