

公益社団法人 精密工学会 切削加工専門委員会 主催 講習会

「切削加工の問題解決に必要なエッセンスを学ぶ～切削の基礎と応用」

開催期日：2026 年 9 月 3 日(木)

協賛（予定）：SME 東京支部/大田区産業振興協会/自動車技術会/素形材センター/ダイヤモンド工業協会/電気加工学会/砥粒加工学会/日本金型工業会/日本機械学会/日本金属学会/日本機械工具工業会/日本工作機械工業会/日本小型工作機械工業会/日本セラミックス協会/日本塑性加工学会/切削油技術研究会/型技術協会

切削加工では様々なトラブルに遭遇します。この講習会では、それらの問題解決に必要な切削加工のエッセンスについて解説します。切削の原理を理解することにより、効果的な対策が可能となります。切削機構、切削力や切削温度、工具摩耗、硬脆材料の切削技術、びびり振動に対する対策、仕上げ面の加工変質層と残留応力の問題について第一線の研究者が解説します。生産技術分野の初心者はもちろん、中堅技術者にとっても理論的な背景を理解することにより日々の業務の改善にも役立つ気づきが得られるものと確信しています。

現地開催とオンライン(Webex)でのハイブリッド方式で開催致しますが、ぜひ現地での対面のご参加をご検討ください。

日 時：2026 年 9 月 3 日(木) 9 時 55 分～17 時 00 分 (9:55～10:00 は本講習会の趣旨説明を致します)

名刺交換会（本講習会の参加者は無料）を予定します。17 時 15 分～17 時 45 分

会 場：中央大学後楽園キャンパス 6 号館 4 階 6402 号室 (〒112-8551 文京区春日 1-13-27)

<https://www.chuo-u.ac.jp/access/kourakuen/>

次 第：

(司会：杉田直彦 (東京大学))

時 間	題 目	内 容	講 師
10:00～11:00	切削加工の基礎 (1) —切削機構・切削力—	切削加工における基礎的な内容として、切削機構と切削力、刃先が切削過程に及ぼす影響について説明する。	東京電機大学 松村 隆
11:00～12:00	切削加工の基礎 (2) —切削温度・摩耗・仕上げ面品位とその制御—	切削熱と温度についての関係と工具摩耗の理論について解説する。次に仕上げ面の品位の観点から、びびり振動、硬脆材料の切削、残留応力に関する考え方を説明する。	
12:00～13:00	休 憩		
13:00～14:15	硬脆材料の切削技術	ガラス、セラミックス等の硬脆材料の切削における特性について説明し、高品位・高能率化にむけた加工技術を紹介する。	東京大学 杉田 直彦
14:15～14:25	休 憩		
14:25～15:40	びびり振動の解析と抑制	びびり振動に対する考え方と安定限界の解析法を説明する。また、びびり振動の抑制に対するポイントを解説する。	神戸大学 鈴木 教和
15:40～16:55	加工変質層と残留応力	仕上げ面の残留応力と加工変質層について、有限要素法等の解析結果を示し、切削条件がこれらに及ぼす影響を解説する。	東京農工大学 笹原 弘之

◆ 開催方式および注意事項 ◆

1. 本講習会は、オンライン(Webex)と現地会場でのハイブリッド方式で開催します。
2. オンラインで視聴される方は、複数人での視聴ではなく参加者お一人ずつ個人単位でお申込み下さい。
3. オンライン参加のための技術的なサポートはできませんのでご了承下さい。
4. 参加者による講習会の静止画/動画撮影、録音は禁止です。またオンラインにおいても『レコーディング』ボタンで録音することは、法律で禁止されています。当日の発表の音声、スライドの著作権は、発表者に帰属します。
5. 必ず前日までに、機材の事前準備と動作確認をした上でご参加下さい。
6. Webex の事前テスト方法につきましては、次の URL をご参照下さい。<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>
7. 現地会場でご参加の方は郵送するテキストをご持参ください。

◆定員： 先着順に受け付け、対面参加については定員 70 名になり次第締め切らせて頂きます。

◆締切日：事前にテキストを郵送する都合から、2026 年 8 月 24 日(月)の申し込み分まで受け付けさせて頂きます。

参 加 費：(消費税込価格) 【注】本講習会は専門委員会の企画ですので、学会賛助会員用無料参加券は利用できません。

参 加 費(講習会テキスト代を含む)				資料のみ、または聴講者 で 2 冊以上ご希望の場合
切削加工専門委員会 個人・企業委員	精密工学会会員 (賛助会員・協賛団体会 員)	非会員	学生 (会員・非会員問わず)	
12,100 円	22,000 円	33,000 円	5,500 円	5,500 円

申込方法：<https://jspe-cutting-com.org> からお申込みください。申込み後、専門委員会事務局より振込み用紙を送付させて頂きます。

問合せ先：専門委員会委員長 杉田直彦 (sugi@mfg.t.u-tokyo.ac.jp)、精密工学会切削加工専門委員会事務局 (jimukyoku03@jspe-cutting-com.org)