

編集委員

- 出版部会長 間 紀 旺 (慶 應 大)
委員 長 沢 英 樹 (工 学 院 大)
幹 事 伊 藤 幸 弘 (都 立 産 技 高 専)
副 幹 事 金 子 健 正 (長 岡 高 専)
委 員 青 木 公 也 (中 京 大)
池 田 慎 一 (苫 小 牧 高 専)
石 川 貴 一 朗 (日 本 工 業 大)
今 井 正 芳 (荏 原 製 作 所)
上 野 原 努 (大 阪 大)
浮 田 芳 昭 (山 梨 大)
江 川 悟 (東 京 大)
大 西 修 (宮 崎 大)
鍛 島 麻 理 子 (産 総 研)
カチヨーンルンルアン・
バナー ト (九 州 工 業 大)
河 合 謙 吾 (DMG 森 精 機)
喜 入 朋 宏 (ミ ッ ト ヨ)
木 下 裕 介 (東 京 大)
喜 藤 寛 文 (オ リ ン パ ス)
毛 戸 康 隆 (日 立 製 作 所)
佐 竹 う ら ら (大 阪 大)
榛 葉 健 太 (東 京 大)
神 保 康 紀 (東 京 電 機 大)
武 田 亘 平 (愛 知 工 業 大)
藤 中 島 省 吾 (牧 野 フ ァ イ ス 製 作 所)
成 澤 慶 宜 (埼 玉 大)
橋 本 洋 平 (金 沢 大)
平 田 祐 樹 (東 京 工 業 大)
福 山 康 弘 (日 産 自 動 車)
松 井 翔 太 (木 更 津 高 専)
道 畑 正 岐 (東 京 大)
森 弘 樹 (キ ャ ノ ン)
山 口 大 介 (岡 山 大)
山 下 典 理 男 (DMG 森 精 機)
学 生 委 員
小 沢 光 輝 (埼 玉 工 業 大)
馬 場 浩 史 郎 (大 阪 大)
平 井 悠 翔 (埼 玉 工 業 大)
平 山 尚 輝 (埼 玉 大)
藤 本 拓 人 (同 志 社 大)
前 尚 斗 (埼 玉 大)

次号予告

特集

「モノづくりにおける設備保全、異常診断」
異常診断における機械学習の有用性について
AI・IoT・Cloud computing を活用した工作機械の予兆保全
センサ信号解析および機械学習に基づくエンドミル加工の状態モニタリング
人間による工業製品の外観検査の作業支援に関する一考察
PatchCore を用いた異常検知に関する検討

グラビア&インタビュー

株式会社マクニカ

私の歩んできた道

中川平三郎 (3回目)

学生記事

趣味の王 鉄道模型 精密とコストの狭間を走る設計・製造

研究所・研究室紹介

九州工業大学 大学院工学研究院 機械知能工学研究室

特集 複雑形状計測の現在

展望

複雑三次元形状のデジタル化と産業応用 大竹 豊.....537

解説

接触式計測による複雑形状計測 水上 一己.....542

光計測による複雑形状計測 小原 史彦.....547

X線CTによる内外複雑形状計測の最新動向 長井 超慧.....551

複雑形状計測の不確かさ算出法とその標準化 佐藤 理.....555

望遠鏡用の大型自由曲面の機械計測 栗田光樹夫.....560

私の歩んできた道
武者修業 連載第2回/全3回 中川平三郎.....571

グラビア&インタビュー 精密工学の最前線
信頼性の高い計測技術の活用で高付加価値な生産へ進化.....533
株式会社 IHI 技術開発本部 藤村 清文
インタビュー: 鍛島麻理子

はじめての精密工学
はじめての深紫外二光子造形—深紫外吸収を利用した多光子3Dプリンタ技術
田口 敦清/竹原 光.....564

研究所・研究室紹介
東京大学 新領域創成科学研究科 人間環境学専攻 小谷・榛葉研究室.....569

会員企業を訪ねて
あらゆるカタチをつくる世界水準の技術力 住友電工ハードメタル株式会社.....576

- アフィリエイト通信 .....572
● 入会のしおり .....578
● 会告 .....告5-1
● 編集後記 .....告5-11

複製される方へ
本誌に掲載された著作物を複製したい方は、(株)日本複写権センターと包括複写許諾契約をされている企業の方でない限り、著作権者から複写権等の行使の委託を受けている次の団体から許諾を受けてください。
107-0052 東京都港区赤坂9-6-41
乃木坂ビル 一般社団法人学術著作権協会
電話: 03-3475-5618, FAX: 03-3475-5619
E-mail: info@jaacc.jp
著作物の転載・翻訳のような、複写以外の許諾は、直接本会へご連絡下さい。

## 論文

- Energy Efficiency Assessment Using Material Removal Rate and Its Application to Wet and Dry End-Milling ——— 579  
Tetsuo SAMUKAWA and Haruhiko SUWA
- ワイヤ方式レーザー金属堆積法による Ti-6Al-4V の造形特性 ——— 586  
横田亮祐, 笹原弘之, 田内拓至
- ボールエンドミル加工における工具中心点の修正による加工面の外観の改善 ——— 592  
曾我部英介, 中本圭一
- 特徴量の正常表現空間からの逆射影誤差指標に基づく対象物の回転に頑健な異常検知の提案 ——— 597  
村上尚生, 平松直人, 小林大起, 秋月秀一, 橋本 学

上記論文は J-STAGE (科学技術情報発信・流通総合システム) でも会員・会員外を問わず、公開されています。

<https://www.jstage.jst.go.jp/browse/jjspe/-char/ja>