

Contents

精密工学会誌

2019年4月 85巻4号 通巻1012号

編集委員

出版部会長	芦田 極 (産総研)
委員	長田 直彦 (東京大)
幹事	杉田 圭介 (東京大)
委員	青野 祐子 (東工大)
	上野 友之 (住友電工)
	岡田 学 (長野高専)
	金 蓮花 (山梨大)
	小林 左千夫 (富士通研)
	小近 藤一 (日立化成)
	酒井 康徳 (東工大)
	櫻井 淳平 (名古屋大)
	篠崎 烈 (有明高専)
	嶋田 慶太 (東北大)
	清水 毅 (山梨大)
	末藤 啓 (キヤノン)
	杉原 達哉 (大阪大)
	田中 隆太郎 (広島大)
	長池 康成 (オリパス)
	長超 慧 (首都大)
	中島 光雅 (NTT)
	根本 賢太郎 (ミットヨ)
	野里 英明 (産総研)
	朴 鍾湜 (東工大)
	長谷 亜蘭 (埼玉工業大)
	林 晃生 (金沢工業大)
	平尾 篤利 (新潟大)
	細島 拓也 (理化学研)
	道川 隆正 (理化学研)
	道畑 土岐 (東京大)
	三村 秀和 (東京大)
	森田 翔 (千葉工業大)
	山田 悠人 (日立製作所)
	吉原 信義 (岩手大)
	王 龍 (アプライド マテリアルズ)

学生委員

岡崎 将弥 (電気通信大)
神山 侑輝 (埼玉工業大)
田浦 魁晟 (埼玉大)
武田 茉柚 (埼玉工業大)
中馬 武 (東工大)
戸波 佳史 (千葉大)
中西 弘樹 (大阪大)
西岡 宣泰 (千葉大)
真鍋 裕輝 (同志社大)

次号予告

■特集

- 「インライン計測で品質を監視！
広がる非直交三次元測定」
非直交型三次元測定の活用
非直交光学式三次元測定の動向と性能
評価法の標準化
- 多関節アーム座標測定機
縞投影型測定機のインラインへの展望
Laser Radar の計測技術と自動車産業
への適用例
- ロボット計測
- グラビア&インタビュー
リンクウイズ株式会社
- 私の歩んできた道
小笠原宏臣 (2回目)
- はじめての精密工学
はじめてのハプティクス
- 研究所・研究室紹介
長野工業高等専門学校 電子制御工学
科 鈴木研究室

表紙デザイン：岩城 拓郎

特集 ピコテクノロジー基盤ものづくり

展望

■ 究極の形状創成と機能創成が拓く高付加価値製造技術 厨川 常元……………299

解説

■ ELID 研削とポリシングを連携させたピコプレジジョン加工の試み

大森 整/金 允智/上原 嘉宏/春日 博/
小野 照子/林 偉民/黒河 周平/梅津信二郎……………304

■ 安定加工を目指す超精密加工機の開発 洪 榮杓……………310

■ 砥粒による原子スケール材料除去過程の分子動力学シミュレーション

清水 淳……………314

■ ピコメートルオーダー分解能変位計測技術 明田川正人……………318

■ 超安定加工法に関する理論的解析 吉原 信人……………323

私の歩んできた道

歯車の形状精度と割出精度の極限を求めて 連載第1回/全3回 小笠原宏臣……………334

グラビアとインタビュー 精密工学の最前線

究極の加工精度を追求する超精密研削盤……………295

株式会社ナガセインテグレックス 板津 武志/渡辺 一人
インタビュー：吉原 信人

はじめての精密工学

表面の材料同定～分析原理と最適分析法～ 中村 誠……………327

研究所・研究室紹介

東北大学 大学院工学研究科 ロボティクス専攻/大学院医工学研究科 医療福祉工学研究室
……………332

- アフィリエイト通信 …………… 335
- 会報：第6回 産学人材支援プログラム「学生の
ための精密工学先端技術講演会」報告 …………… 338
- 会告 …………… 告4-1
- 編集後記 …………… 告4-10

複製される方へ
本誌に掲載された著作物を複製したい方は、(株)日本複写権センターと包括複写許諾契約をされている企業の方でない限り、著作権者から複写権等の行使の委託を受けている次の団体から許諾を受けてください。
107-0052 東京都港区赤坂 9-6-41
乃木坂ビル 一般社団法人学術著作権協会
電話：03-3475-5618, FAX：03-3475-5619
E-mail：info@jaacc.jp
著作物の転載・翻訳のような、複写以外の許諾は、直接本会へご連絡下さい。

公益社団法人 精密工学会

102-0073 東京都千代田区九段北 1-5-9 九段誠和ビル 2F
TEL.03-5226-5191 (代) / FAX.03-5226-5192 URL http://www.jspe.or.jp/

論文

- ハイスピードカメラのモニタリングに基づく差動遊星歯車機構の起動時過渡応答性に関する研究 ————— 340
中川正夫, 福田知樹, 廣垣俊樹, 青山栄一
- 合成法を用いた真直形状測定に関する研究 ————— 347
—被測定面形状が非周期関数の場合の合成法—
奥山栄樹, 清野 慧
- 光軸方向に生成される3光束レーザー干渉による干渉パターンの位相解析手法 ————— 352
川原滉平, 藤垣元治, 後藤優太
- つり下げ電極を用いた放電加工による曲がり穴加工法の開発 ————— 359
—チタン合金の放電加工特性と曲がり穴加工—
山口 篤, 太田浩平, 李 碩勛, 岡田 晃
- 小径ラジラスエンドミルによる高能率加工に関する研究 ————— 365
—高速加工における平面切削と側面切削の切削能率—
中居久明, 飯田勇氣, 澤 武一, 安齋正博
- 拡張 C-space を用いた戦略的 5 軸制御加工パス決定法 ————— 374
高杉敬吾, 大上泰輝, 林 晃生, 森本喜隆, 浅川直紀

上記論文は J-STAGE (科学技術情報発信・流通総合システム) にて会員・会員外を問わず、公開されています。

<https://www.jstage.jst.go.jp/browse/jjspe/-char/ja>

したがって 340~378 ページは本冊子には掲載されていません。

本冊子でのページ番号は抜けていますが、落丁などではございませんのでご了承ください。