

Contents

精密工学会誌

2018年5月 84巻5号 通巻1001号

編集委員

- 出版部会長
池野 順一 (埼玉大)
委員
長 芦田 極 (産総研)
幹事
松坂 壮太 (千葉大)
副幹事
金子 新 (首都大)
委員
上野 友之 (住友電工)
岡本 尚樹 (日産自動車)
小林 左千夫 (富士通研)
近藤 誠一 (日立化成)
酒井 康徳 (東工大)
櫻井 淳平 (名古屋大)
篠崎 水毅 (有明高専)
清水 疆 (山梨大)
朱木 伸哉 (長野高専)
鈴池 康成 (オリンパス)
長井 超慧 (東京大)
中島 光雅 (NTT)
西川 顕二 (日立製作所)
根本 賢太郎 (ミットヨ)
野里 英明 (産総研)
朴 鍾湔 (東工大)
長谷 亜蘭 (埼玉工業大)
塙 繁一 (キャノン)
林 晃生 (神奈川大)
林 弘弘 (九州工業大)
平尾 篤利 (新潟大)
古城 直道 (関西大)
水谷 正義 (東北大)
道川 隆士 (理化学研)
道畑 正岐 (東京大)
三村 秀和 (東京大)
村田 順二 (近畿大)
山田 貴孝 (岐阜大)
吉原 信義 (岩手大)
王 義龍 (牧野フライス)

学生委員

- 磯田 颯 (東工大)
上野原 努 (大阪大)
高橋 功至 (埼玉大)
高橋 弘享 (埼玉大)
高平 友和 (埼玉工業大)
西岡 宣泰 (千葉大)
堀川 祐太郎 (電気通信大)
山中 颯馬 (埼玉工業大)

次号予告

■特集

- 「極限精度のミラー加工技術」
次世代のX線ミラー
超精密機械加工による中性子ミラーの
開発
MRF (磁性流体研磨) による高精度
ミラー加工
イオンビーム加工による超高精度ミラ
ーの製作
プラズマCVMによる高精度ミラーの
作製
差分成膜法による高精度X線ミラー
作製

■グラビア&インタビュー

夏目光学株式会社

■学生記事

職人が削り出すプラモデルの美

■研究所・研究室紹介

岐阜大学工学部機械工学科 機械コー
ス

特集

レーザを用いた異種材接合技術

展望

■レーザ異材接合技術の動向と展望 宮下 幸雄 / 武藤 睦治 399

解説

■自動車におけるレーザ加工技術の活用 樽井 大志 404

■超短パルスレーザーによるガラス溶接 中村 洋介 408

■レーザブレイジング/ブレイズ溶接による異材接合 才田 一幸 413

■金属とプラスチックのポジティブアンカー効果を用いた直接接合技術

前田 知宏 419

■樹脂と樹脂のレーザ接合技術 山下 達人 423

私の歩んできた道

置かれた場所で咲こうとしました (3) 連載第3回 / 全3回 清野 慧 433

グラビア&インタビュー 精密工学の最前線

レーザによる異種材料接合 395

株式会社タマリ工業 下玉利淳也
インタビュー：岡本 尚樹

はじめての精密工学

鑄造の基礎 平塚 真人 427

研究所・研究室紹介

日本大学工学部 情報工学科 生産システム工学研究室 431

●アフィリエイト通信 434

●入会のしおり 442

●会告 告5-1

●編集後記 告5-8

複写される方へ

本誌に掲載された著作物を複写したい方は、(株)日本複写権センターと包括複写許諾契約をされている企業の方でない限り、著作権者から複写権等の行使の委託を受けている次の団体から許諾を受けてください。
107-0052 東京都港区赤坂9-6-41
乃木坂ビル 一般社団法人学術著作権協会
電話：03-3475-5618、FAX：03-3475-5619
E-mail：info@jaacc.jp
著作物の転載・翻訳のような、複写以外の許諾は、直接本会へご連絡下さい。

公益社団法人 精密工学会

102-0073 東京都千代田区九段北1-5-9 九段誠和ビル2F
TEL.03-5226-5191 (代) / FAX.03-5226-5192 URL http://www.jspe.or.jp/

論文

- 超弾性ロッドで支持されたミラーの電磁力による超高応答チルト制御 ————— 443
明野晃季, 清水大輔, 進士忠彦, 小出来一秀, 福島一彦
- 地下埋設インフラ設備の自動撮影ロボット用移動機構の検討 ————— 449
望月章志, 水上雅人, 竹内 淳, 枚田明彦
- 排ガス影響分析のためのセンサ共通周波数に基づく予測誤差分散分解を用いた因果関係分析手法 ————— 454
森山 健, 西村晃紀, 長谷智紘, 前田俊二
- エレベーターリニューアル向け3次元計測データの自動部品識別技術の開発 ————— 463
—昇降路3次元計測データの自動寸法抽出技術の開発—
山内雄太, 中野隆宏
- 曲面パラメータを用いた追加/修正可能な加工経路生成法の開発 ————— 468
高杉敬吾, 浜松央弥, 浅川直紀, 森本喜隆
- 射出成形における離型抵抗測定システムの構築と検証実験 ————— 473
太田和良, 夏 恒, 岡部真幸
- 微細凹凸による低過熱度領域での沸騰促進の研究(第2報) ————— 479
—ディンプルテクスチャの形状パラメータおよび配列の違いによる沸騰熱伝達—
中出口真治, 矢澤孝哲, 松尾寧彦, 桃木 悟, 山田玲子, 大坪 樹

上記論文は J-STAGE (科学技術情報発信・流通総合システム) にて会員・会員外を問わず、公開されています。

<https://www.jstage.jst.go.jp/browse/jjspe/-char/ja>

したがって 443~484 ページは本冊子には掲載されていません。

本冊子でのページ番号は抜けていますが、落丁などではございませんのでご了承ください。